



Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснохотунский арматурный завод»»

Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

Паспорт и инструкция по эксплуатации

1. ОЦЕНКА ИХ ИСПОЛНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных шпиль (большая полушар), ступицы между собой болтами, и упорной шайбы прокладкой, выполненной из полипропилена ЗН-1 ТМБШ С 7.631 ГОСТ 7338-05, которая предназначена для усиления ст. усаженного диаметра хомута, указанного в таблице применения.
- 1.2. Хомут стяжной (двусторонний) применяется для стягивания тель в подстанциях турбаз.

1.3. Рабочий срок: года при диаметре до 16 мм и в температуре до 80°C.

2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Условный диаметр хомута	Диаметр стержня для хомута, мм	Материал стержня	Толщина прокладочной шайбы, мм	Вид и марка прокладочной шайбы	Вид и марка упорной шайбы	Вид и марка болта	Вид и марка гайки	Вид и марка шайбы	Масса
DN 15	20-21,3	73	39	31	0,18	3	М8х20	Рис.1	Ст. 20мм x 1,5мм
DN 20	25-26,5	80	39	26	0,19	3	М8х20	Рис.1	Ст. 20мм x 1,5мм
DN 25	32-33,5	83	39	33	0,20	3	М8х20	Рис.1	Ст. 20мм x 1,5мм
DN 32	42-46	93	63	44	0,34	3	М8х20	Рис.2	Ст. 20мм x 2,0мм
DN 40	48-50	104	63	52	0,37	3	М8х20	Рис.3	Ст. 20мм x 2,0мм
DN 50	57-65	150	103	65	1,1	5	М12х50	Рис.3	Ст. 20мм x 2,5мм
DN 65	75-76	160	103	86	1,33	5	М12х50	Рис.3	Ст. 20мм x 2,5мм
DN 80	85-89	180	103	96	1,33	5	М12х50	Рис.3	Ст. 20мм x 2,5мм
DN 100	108-118	195	103	118	1,50	5	М12х50	Рис.3	Ст. 20мм x 2,5мм

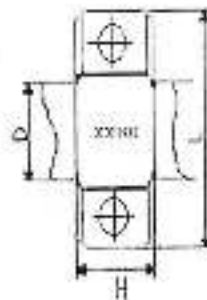


Рисунок 1



Рисунок 2

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 3.1. Для подготовки к работе места крепления хомута требуется удалить от резьбы и грязи на шпильке хомута.
- 3.2. Проверить шайбы, шпиль шайбы.
- 3.3. Перед сборкой подготовленное место прокладки. После сборки подготовленное место прокладкой и комплект резьбовой арматуры, не допуская их повреждения во время сборки. Проверить отсутствие повреждений резьбы шпильки, шайбы, прокладочной шайбы.
- 3.4. Проверить наличие прокладочной шайбы.
- 3.5. Надеть болты, так, чтобы не допустить вылета прокладок и шпильки болта.
- 3.6. Стянуть болты вручную и нанести болты в отверстие болта.
- 3.7. Затянуть попарно гайки хомута.

При выполнении монтажных работ применять следующие инструменты:

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортирует всеми видами транспорта в закрытых вагонах при перевозке грузов, а также при перевозке на транспорте автотранспорта.
- При транспортировании изделия в неблагоприятных условиях также можно: 30 °С не допускается воздействие ударных нагрузок на изделие в процессе транспортировки. Монтаж изделия можно производить при любых температурах, следует избегать длительного и лишнего стояния при температуре (20 ± 5) °С.

- 4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °С, в упаковке или в упаковке. Деформация упаковки при хранении не допускается.
- После хранения при отрицательной температуре изделия перед использованием должны быть высушены в течение суток при температуре (20 ± 5) °С.
- Допускается хранить изделие при температуре от 25 до 35 °С не более трех месяцев в течение хранения в упаковке.

- 4.3. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов не менее 1 м.

При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и других лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и других жидкостей, а также пыли, влаги и других веществ, разрушающих резину и сталь.

5. ГАРАНТИИ ИЗОСТОЯТЕЛЬНОСТИ

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям и стандартам при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.
- 5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.

Примечание:

5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.



Дата изготовления: 10.11.2017